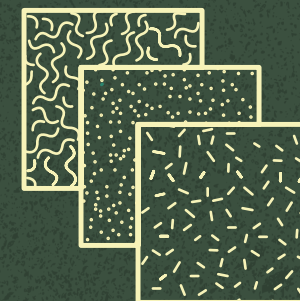


Derivati *Compensato di Betulla*

La betulla è un legno duro, tipico del nord Europa, da cui si ricava un multistrato dal colore bianco-paglierino dotato di buona stabilità ed elevato grado di resistenza meccanica. Grazie alla sua caratteristica di assorbire ed espellere l'umidità, è tipicamente utilizzato per uso esterno, ma il campo di impiego di questo materiale è molto vasto: si spazia nella produzione di cassette, scale, casse acustiche, contenitori, imballaggio ma anche arredamento in genere.



Caratteristiche
Stratificazione omogenea, facce chiare e regolari

Punto di forza
Economico, eccellente durabilità, buona resistenza meccanica e stabilità

Punto di debolezza
Presenza di colle, resine, gli spessori sottili si deformano facilmente

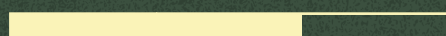
A - Peso specifico
650-750 kg/m³



B - Resistenza a trazione
Spessore 10 mm
≈ 0,6 N/mm²



C - Resistenza a flessione
Spessore 10 mm
≈ 30-40 N/mm²

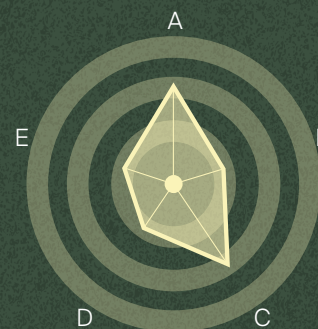


D - Conduttività termica
0,17 W/mK



E - Fascia di prezzo
Spessore 10 mm

≈ 20-25 €/m²



Modi di utilizzo



PANNELLO

Campi di utilizzo



EDILIZIA



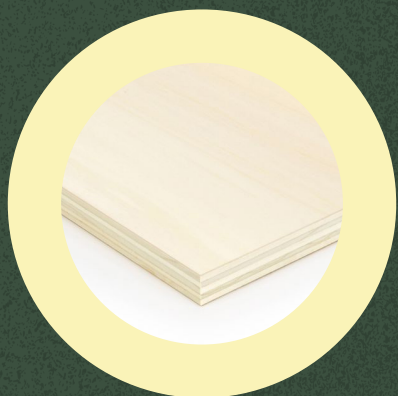
DESIGN

Iconic *Ristrutturazione di una rimessa*

La ristrutturazione ad opera dello studio ArchHive di San Francisco di questa struttura del 1900 in uno spazio di lavoro per una sarta ha comportato il rivestimento delle pareti e del soffitto in compensato di betulla per creare continuità tra le superfici. Il compensato forma anche sedute e scaffali integrati.

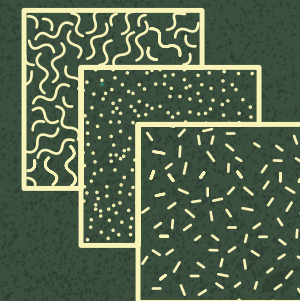


Credits Studio ArchHive



Derivati *Compensato di Pioppo*

Il compensato di pioppo evidenzia le peculiarità del legno usato, ovvero leggerezza, facilità di lavorazione, incollaggio e finitura. Uno dei principali attributi del legno di pioppo è che può essere ridotto in fogli di ampia superficie e privi di difetti che consentono di produrre un compensato dalle caratteristiche di aspetto esteriore pressoché uniche. La semplicità di posa in opera e la versatilità di impiego costituiscono ulteriori elementi di pregio.



Caratteristiche
Colore chiaro, presenta venature appena percettibili, il suo aspetto semplice lo rende molto versatile

Punto di forza
Leggero, facilità di lavorazione, di incollaggio e di finitura, omogeneità di colore

Punto di debolezza
Suscettibile all'umidità

A - Peso specifico
400-450 kg/m³



B - Resistenza a trazione
Spessore 10 mm
≈ 0,6 N/mm²



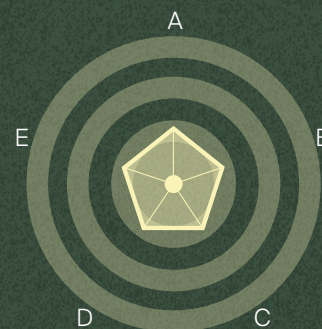
C - Resistenza a flessione
Spessore 10 mm
≈ 21 N/mm²



D - Conduttività termica
0,12 W/mK



E - Fascia di prezzo
Spessore 10 mm
≈ 30-40 €/m²



Modi di utilizzo



PANNELLO

Campi di utilizzo



EDILIZIA



DESIGN

Iconic *Vigolungo Showroom*

Vigolungo Showroom & Offices è un edificio in elementi prefabbricati in compensato di pioppo altamente tecnologico che offre un'atmosfera interna molto confortevole.

L'uso di elementi prefabbricati e interconnessi garantisce grande facilità e velocità di installazione, montaggio e smontaggio.

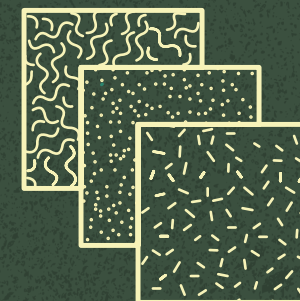



Credits Tino Gerbaldo





Derivati *Compensato di Pino*

Il compensato di pino è una valida opzione quando il rapporto budget/prestazione è più rilevante del risultato estetico. È adatto, quindi, per le realizzazioni “non a vista”, e trova applicazioni in diversi ambiti. Presenta buone caratteristiche meccaniche e una buona resistenza all’acqua e agli ambienti umidi e salini; è anche resistente alle muffe e all’attacco di insetti; infine, è facilmente lavorabile ed economico.



 **Caratteristiche**
Colore chiaro ed omogeneo

 **Punto di forza**
Economico, tenace, resistente all’umidità

 **Punto di debolezza**
Presenza di colle, resine

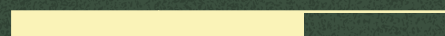
A - Peso specifico
450-650 kg/m³



B - Resistenza a trazione
Spessore 10 mm
≈ 0,6 N/mm²



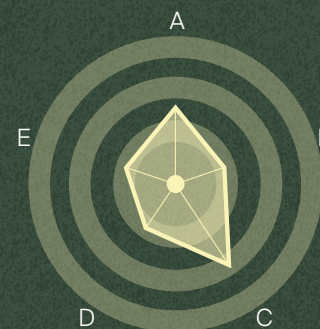
C - Resistenza a flessione
Spessore 10 mm
≈ 30-40 N/mm²



D - Conduttività termica
0,13 W/mK



E - Fascia di prezzo
Spessore 10 mm
≈ 20-25 €/m²



Modi di utilizzo



PANNELLO

Campi di utilizzo



EDILIZIA



DESIGN



FINITURE



IMBALLAGGI

Iconic *Batpin flat*

La casa riprogettata dallo Studio Wok è caratterizzata da pareti attrezzate in compensato di pino.

Le due pareti nascondono tutti gli arredi fissi, il letto matrimoniale a ribalta, le porte scorrevoli del bagno e della cucina, un armadio e il vano per l’aria condizionata.

La zona giorno può essere vissuta con grande flessibilità e mutare il suo aspetto durante le varie ore del giorno.

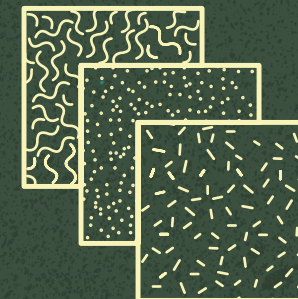


Credits Federico Villa studio



Derivati **HDF** High Density Fiberboard

HDF è un prodotto in legno ingegnerizzato ottenuto da segatura e scarti di pasta di legno provenienti dalla fresatura industriale uniti con resina o colla. I pannelli HDF si formano sotto un immenso calore e pressione, creando un prodotto più forte e più sottile dell'MDF. L'HDF è più denso e resistente dell'MDF perché è composto da fibre di legno più piccole.

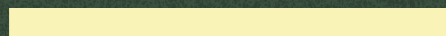


Caratteristiche
Superficie liscia e cromaticamente uniforme

Punto di forza
Facilmente lavorabile, superficie liscia, leggerezza, duttilità e resistenza, possibilità di diverse colorazioni (colorato in pasta)

Punto di debolezza
Sensibile all'umidità se non opportunamente trattato

A - Peso specifico
850-900 kg/m³



B - Resistenza a trazione
Spessore 3 mm
≈ 0,7 N/mm²



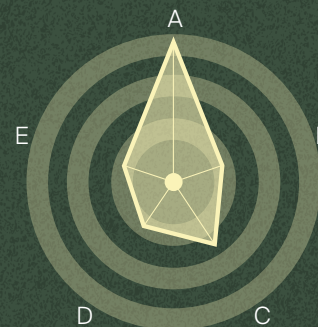
C - Resistenza a flessione
Spessore 3 mm
≈ 27 N/mm²



D - Conduttività termica
0,17 W/mK



E - Fascia di prezzo
Spessore 3 mm
≈ 8-10 €/m²



Modi di utilizzo



SOLIDO



PANNELLO

Campi di utilizzo



EDILIZIA



DESIGN

Iconic Elevata densità e resistenza

L'elevata densità dei pannelli HDF contribuisce al loro utilizzo per la pavimentazione.

Poiché le lastre sono in grado di resistere a tutti i tipi di sollecitazioni meccaniche e al taglio laser, vengono utilizzate come base per laminati o impiallacciatura naturale.

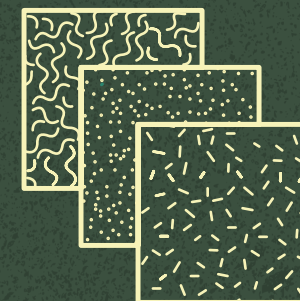
Viene anche utilizzato per porte, pareti posteriori di strutture di mobili e basi per cassetti.





Derivati *Lamellare di Faggio*

Il legno lamellare di faggio è un materiale pregiato e versatile. È caratterizzato da una colorazione che va dal rosa al marrone rossastro. La sua resistenza, durabilità e stabilità dimensionale lo rendono ideale per applicazioni strutturali. Facilmente lavorabile, offre la possibilità di dettagli complessi. Il legno lamellare di faggio è apprezzato per la sua bellezza naturale e le sue caratteristiche uniche, aggiungendo un tocco di calore e stile all'ambiente circostante.

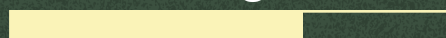


Caratteristiche
Venature evidenti e sottili, può presentare striature

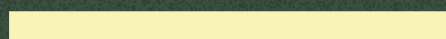
Punto di forza
Resistente e durevole, facilmente lavorabile

Punto di debolezza
Sensibilità all'umidità, vulnerabilità agli agenti biologici, variazione di colore

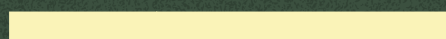
A - Peso specifico
650-750 kg/m³



B - Resistenza a compressione assiale
≈ 50-90 N/mm²



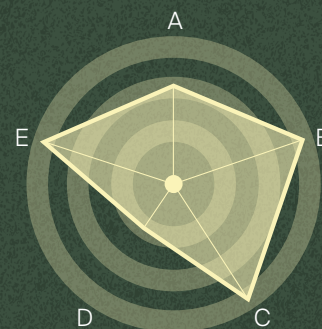
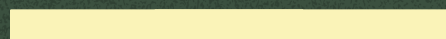
C - Resistenza a flessione
≈ 120 N/mm²



D - Conduttività termica
0,13-0,14 W/mK



E - Fascia di prezzo
≈ 900-1.000 €/m³



Modi di utilizzo



SOLIDO



PANNELLO



SUPERFICIE

Campi di utilizzo



EDILIZIA



DESIGN

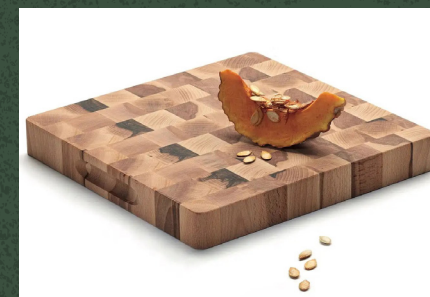


FINITURE

Iconic *Taglieri da cucina*

I taglieri in testa di faggio vengono lavorati con la tecnica del quadrotto. Il risultato sono taglieri resistenti e di alta qualità, di diverse dimensioni e forme.

Un buon tagliere di legno non deve mostrare fessure, aperture, schegge e non deve avere un potere assorbente eccessivo.



Credits Lail Merati



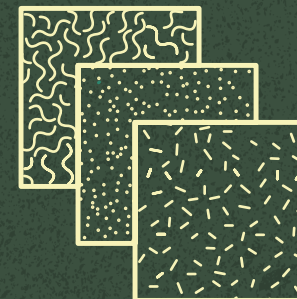
Derivati

Lana di legno mineralizzato

Il legno mineralizzato è un prodotto utilizzato nel campo dell'edilizia come isolante sia termico che acustico.

È realizzato con fibre di legno da scarti miscelati con cemento portland e successivamente pressati: viene conferita così un'alta resistenza al fuoco.

La peculiarità di questo pannello è che essendo fatto con fibre lascia una ventilazione continua all'interno dell'isolante, non facendo formare umidità ed evitando la formazione di muffe.



Caratteristiche
Superficie molto irregolare data dalle fibre di legno per far aderire meglio malte e intonaci

Punto di forza
Può essere usato come cassero a perdere, ottimo isolamento acustico

Punto di debolezza
Difficile da smaltire

A - Peso specifico
350-570 kg/m³



B - Resistenza a trazione
Spessore 25 mm
≈ 0,015 N/mm²



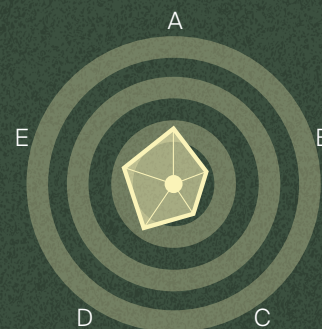
C - Resistenza a flessione
Spessore 25 mm
≈ 2 N/mm²



D - Conduttività termica
0,06-0,08 W/mK



E - Fascia di prezzo
Spessore 25 mm
≈ 8-15 €/m²



Modi di utilizzo



PANNELLO

Campi di utilizzo



EDILIZIA

Iconic Fòla

Per la pasticceria, gastronomia, bottega di quartiere Fòla a Milano, lo Studiocardta ha realizzato un progetto di interni in cui i pannelli di lana di legno mineralizzato rivestono il soffitto lasciati al naturale con la funzione di isolare acusticamente e termicamente l'ambiente.



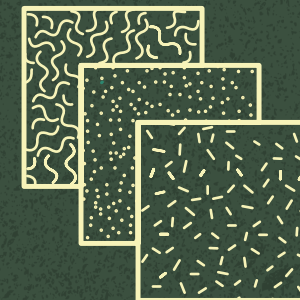
Credits Studiocardta



Derivati *Listellare di Pioppo*

Denominato "Singola Anima" in quanto il pannello è formato da un'anima interna costituita da una serie di listelli di abete o pioppo essiccati e incollati tra loro, due sfogliati di pioppo che la ricoprono più altri 2 sfogliati di pioppo trasversali rispetto alla lunghezza del foglio.

La vena trasversale dello sfogliato di pioppo, lo rende particolarmente adatto alla placcatura con impiallaccature di legno di qualsiasi essenza e spessore, laminato o verniciato.



Caratteristiche

Le impiallaccature conferiscono un aspetto sofisticato ed elegante



Punto di forza

Elevata stabilità, perfetta tenuta delle viti, leggero ed economico



Punto di debolezza

Non sono sempre visibili le venature del legno

A - Peso specifico

390-450 kg/m³



B - Resistenza a trazione

Spessore 15 mm

≈ 1,1 N/mm²



C - Resistenza a flessione

Spessore 15 mm

≈ 40 N/mm²



D - Conduttività termica

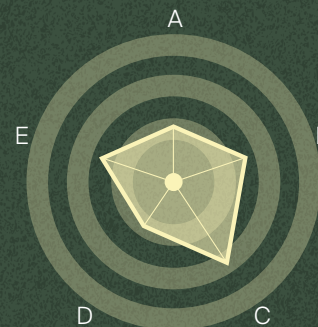
0,12 W/mK



E - Fascia di prezzo

Spessore 15 mm

≈ 24-30 €/m²



Modi di utilizzo



PANNELLO

Campi di utilizzo



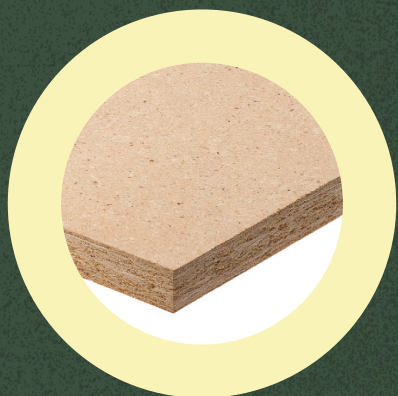
DESIGN

Iconic *Resistente e leggero*

Questa tipologia di pannello, molto versatile è ideale per realizzare arredi su misura, cucine, ante di grandi dimensioni, arredamenti per negozi e per gli spazi di casa.

I pannelli listellare di pioppo con interno in pioppo sono molto validi anche per realizzare ripiani e mensole a cui è richiesta una grande portata, grazie alla resistenza che offrono i listelli.





Derivati **LSB** **Laminated Strand Board**

Il pannello LSB è un pannello in multistrato a base di legno vergine di pioppo. Si tratta di un pannello dal nucleo a scaglie orientate con le due facce in micro-particelle di legno a garantire resistenza della superficie. Questa conformazione garantisce ottima resistenza meccanica al prodotto. La struttura resistente che viene creata garantisce un'ottima tenuta a elementi di fissaggio. Le due facciate sono invece composte da strati di finissime particelle di legno di pioppo, pressate ad ottenere una superficie resistente e planare.

Caratteristiche
Superficie planare,
adatto ad essere
rivestito

Punto di forza
Resistente e leggero,
ottima tenuta a viti ed
elementi di fissaggio

Punto di debolezza
Teme l'umidità, va
trattato o ricoperto

A - Peso specifico
540-560 kg/m³



B - Resistenza a trazione
Spessore 10 mm
≈ 0,32 N/mm²



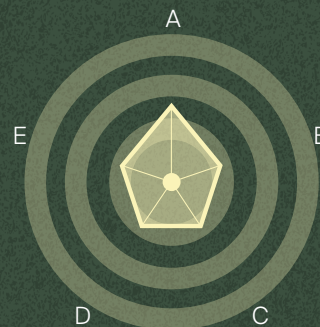
C - Resistenza a flessione
Spessore 10 mm
≈ 12-16 N/mm²



D - Conduttività termica
0,1 W/mK



E - Fascia di prezzo
Spessore 10 mm
≈ 10-15 €/m²



Modi di utilizzo



PANNELLO

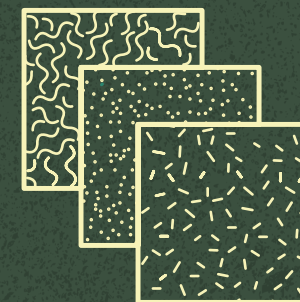
Campi di utilizzo



EDILIZIA



DESIGN



Iconic *Ideale a essere rivestito*

LSB è un pannello in grado di abbinare la leggerezza del supporto alla versatilità di utilizzo garantita dalla superficie.

La planarità superficiale fa del LSB un pannello ideale per essere rivestito.

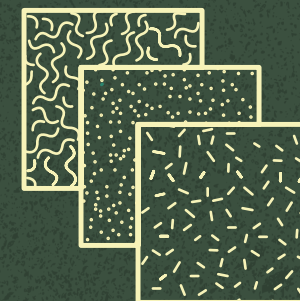
LSB può essere nobilitato con tranciati legno e laminati HPL. Può inoltre essere laccato, verniciato o decorato in digitale.





Derivati *Masonite*

Masonite è il nome di un materiale composto da fibre di legno truciolato pressate, con il quale vengono costruiti gli omonimi pannelli. Il processo di fabbricazione è stato inventato e brevettato dall'ingegnere W.H. Mason, da cui il materiale prende il nome. Le lunghe fibre danno alla masonite un'alta resistenza alla piegatura e alla trazione, conferiscono inoltre densità elevata e stabilità. A differenza di altri pannelli in legno composito, per legare le fibre di masonite non vengono utilizzate resine a base di formaldeide.

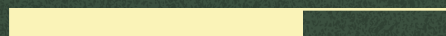


Caratteristiche
Tavola sottile, liscia, di colore marrone medio

Punto di forza
Per la sua creazione non vengono usate resine a base di formaldeide, adatto per superfici curve

Punto di debolezza
Si gonfia e marcisce se esposto agli agenti atmosferici

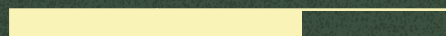
A - Peso specifico
600-800 kg/m³



B - Resistenza a trazione
Spessore 3 mm
≈ 0,3 N/mm²



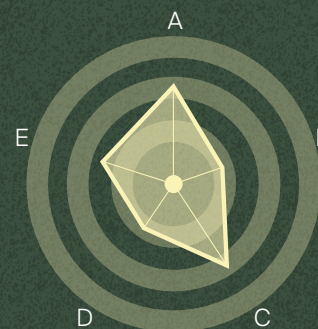
C - Resistenza a flessione
Spessore 3 mm
≈ 38 N/mm²



D - Conduttività termica
0,15-0,2 W/mK



E - Fascia di prezzo
Spessore 3 mm
≈ 8-10 €/m²



Modi di utilizzo



PANNELLO

Campi di utilizzo



EDILIZIA



DESIGN

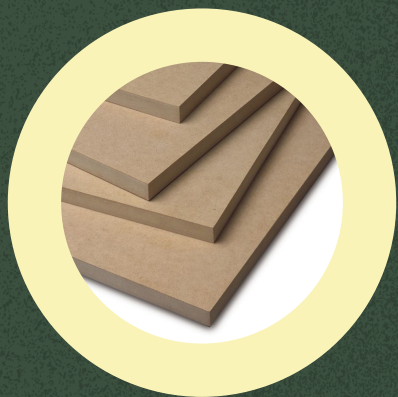
Iconic *Tavolo da ping pong*

I fogli di masonite vengono impiegati per la realizzazione di tavoli da ping pong.

La parte superiore del tavolo è realizzata in masonite o un altro tipo simile di pannello ad alta densità con rivestimento liscio a basso attrito.

Il piano del tavolo da ping pong può essere anche in compensato, truciolare, plastica, metallo o fibra di vetro.





Derivati **MDF** Medium Density Fiberboard

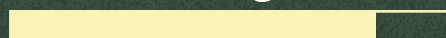
L'MDF è un pannello composto da fibre di legno sottilmente macinate e legate insieme con resine sintetiche, questa composizione gli conferisce una consistenza uniforme e densa, garantendo una superficie liscia e priva di nodi o imperfezioni. L'MDF è noto per la facilità di lavorazione: può essere tagliato, fresato, intagliato e levigato con facilità, consentendo la creazione di forme e dettagli personalizzati.

Caratteristiche
Omogeneità del colore, superficie liscia e uniforme, ottimo per laccature

Punto di forza
Leggero, resistente, duttile, facilmente lavorabile

Punto di debolezza
Sensibile agli urti, strutturalmente debole

A - Peso specifico
680-800 kg/m³



B - Resistenza a trazione
Spessore 10 mm
≈ 0,65 N/mm²



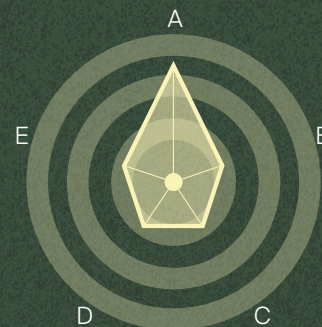
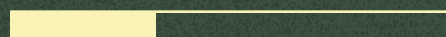
C - Resistenza a flessione
Spessore 10 mm
≈ 22 N/mm²



D - Conduttività termica
0,1-0,14 W/mK



E - Fascia di prezzo
Spessore 10 mm
≈ 11-14 €/m²



Modi di utilizzo

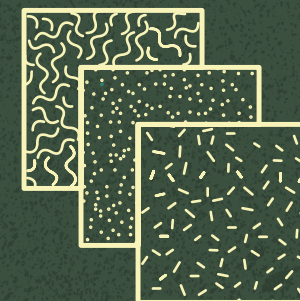


PANNELLO

Campi di utilizzo



DESIGN



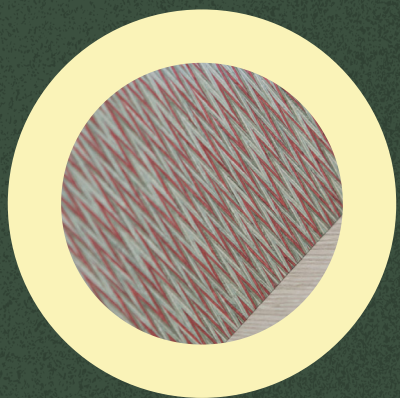
Iconic *Remi* restaurant

Armadi colorati di rosso ciliegia realizzati in MDF circondano la cucina aperta del ristorante Remi di Berlino, progettata dallo studio locale Ester Bruzkus Architekten.

Gli stessi pannelli sono stati utilizzati per realizzare gli scaffali lungo la parete di fondo esponendo apertamente bottiglie di vino, bicchieri e barattoli di ingredienti.



Credits Ester Bruzkus Architekten



Derivati **Multilaminare** *Ebano Makassar*

Il multilaminare è un tranciato di legno ottenuto mediante incollaggio, pressatura e tranciatura di sfogliati di legno tinto. È caratterizzato dalla possibilità pressoché illimitata di realizzare colori e venature sia imitative di legni pregiati sia di texture creative. Questo tipo di legno offre una maggiore durabilità e resistenza alle variazioni dimensionali e permette di imitare le texture dei legni più pregiati.



Caratteristiche

Texture simili a quelle naturali o ingegnerizzate e colorate su disegno



Punto di forza

Replicabile all'infinito rispetto al legno massello, vaste possibilità cromatiche



Punto di debolezza

Da considerare l'uso intensivo di tinture e colle per la produzione

A - Peso specifico

450-900 kg/m³



B - Resistenza a trazione

Spessore 10 mm

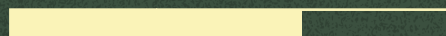
≈ 0,6 N/mm²



C - Resistenza a flessione

Spessore 10 mm

≈ 30-40 N/mm²



D - Conduttività termica

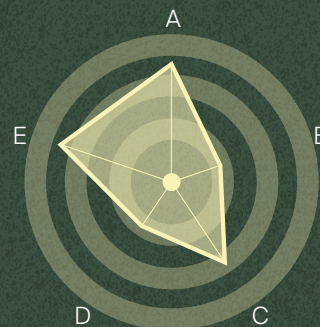
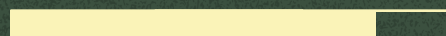
0,12-0,2 W/mK



E - Fascia di prezzo

Spessore 10 mm

≈ 50-100 €/m²



Modi di utilizzo

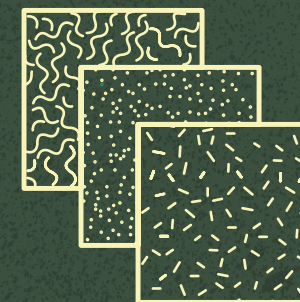


PANNELLO

Campi di utilizzo



DESIGN



Iconic *Shanti* *Caleidolegno*

Shanti è un mobile contenitore con due o tre scomparti chiusi con ante, in legno effetto tessuto (piallaccio multilaminare Tabu, tinto nello spessore della fibra). La collezione di Antes Design, propone un'inedita soluzione estetica che nasce dall'incontro tra la cultura e la maestria artigianale italiana



Credits Tabu



Derivati **OSB** Oriented Strand Board

Col termine OSB ci si riferisce a pannelli composti da trucioli lunghi e stretti, stratificati, pressati e orientati in modo tale da migliorare le proprietà meccaniche del legno. Grazie alla particolare struttura, gli OSB sono molto utilizzati come elementi di controventatura e per l'edilizia antisismica in legno. Vengono quasi sempre lasciati "al naturale", soprattutto se utilizzati per i rivestimenti ma possono anche avere una finitura colorata.

Caratteristiche
Le scaglie orientate danno una buona resistenza strutturale, possibilità di essere prefinito levigato e verniciato

Punto di forza
Versatile, economico, robusto e indeformabile, utilizza legno di scarto

Punto di debolezza
Superficie irregolare che necessita lavorazione

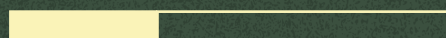
A - Peso specifico
600-660 kg/m³



B - Resistenza a trazione
Spessore 12 mm
≈ 0,32 N/mm²



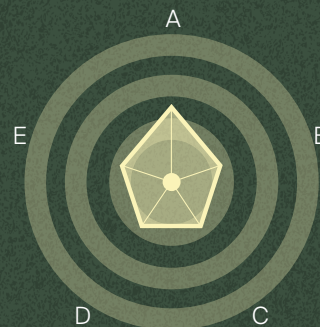
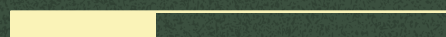
C - Resistenza a flessione
Spessore 12 mm
≈ 15 N/mm²



D - Conduttività termica
0,1-0,2 W/mK



E - Fascia di prezzo
Spessore 12 mm
≈ 10 €/m²



Modi di utilizzo



PANNELLO

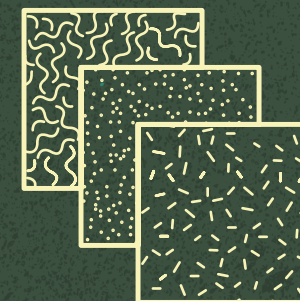
Campi di utilizzo



EDILIZIA



DESIGN



Iconic *All I Own* House

Costruita in un piccolo quartiere a nord di Madrid e progettata da PKMN Architectures, la casa e studio personalizzabile a un piano serve tutte le funzioni richieste dallo stile di vita e di lavoro dinamico della cliente. All'interno un'unità in OSB mobile e trasformabile per consentire la riconfigurazione del piccolo spazio.



Credits PKMN Architectures



Derivati *Sughero*

Il sughero è un tessuto vegetale molto leggero. Può essere compresso fino a circa la metà del suo spessore senza perdere flessibilità e recupera la sua forma e volume non appena viene rilasciato. Come risultato della sua elasticità è capace di adattarsi alle variazioni di temperatura e pressione senza subire alterazioni. Il sughero ha una bassa conduttività al calore, rumore e vibrazione. Grazie alla suberina e ai ceroidi il sughero è praticamente impermeabile ai liquidi e ai gas.



Caratteristiche

Presenta una trama naturale che combina morbidezza e flessibilità



Punto di forza

Leggero, facilmente lavorabile ed elastico, ottimo isolante termico ed acustico



Punto di debolezza

Prezzo elevato rispetto ad altri isolanti naturali, non consente tagli netti



Provenienza

Alcune regioni del Mediterraneo: Portogallo, Spagna, Algeria, Marocco, Italia e Tunisia

A - Peso specifico 150-250 kg/m³



B - Resistenza a compressione ≈ 0,22 N/mm²



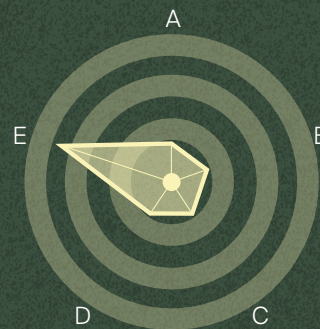
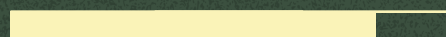
C - Resistenza a trazione ≈ 0,16 N/mm²



D - Conduttività termica 0,04 W/mK



E - Fascia di prezzo Spessore 4 mm ≈ 400-600 €/m³



Modi di utilizzo



SOLIDO



PANNELLO

Campi di utilizzo



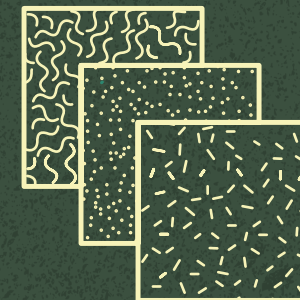
EDILIZIA



DESIGN



IMBALLAGGI



Iconic *Borghi*

Un nuovo lavabo che vuole tradurre in forma la varietà della Toscana tradizionale. Il lavabo è il frutto dell'accostamento del sughero per il basamento e del Cristalmood per il bacino.

Borghi è un lavabo totalmente ecosostenibile a partire dal basamento che è realizzato con il recupero del sughero.

Il Cristalmood ha una valenza ecosostenibile: è durevole nel tempo e riciclabile.

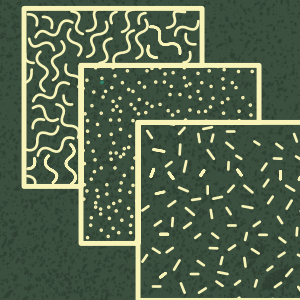


Credits Antonio Lupi



Derivati *Truciolare*

Sono dei pannelli formati da un mix di scaglie o scarti di lavorazione, detti trucioli, che vengono sminuzzati, pressati e incollati per ottenere lastre di diverse dimensioni. Ed è proprio la differenza di spessore a determinarne la minore o maggiore resistenza e solidità. La superficie può essere ricoperta con carta melamminica di vario spessore a seconda della finitura estetica e della resistenza voluta (truciolare nobilitato).



Caratteristiche

Può avere una superficie grezza o essere nobilitato e bordato con colori neutri o simil legno



Punto di forza

Buona lavorabilità e facilità di taglio, costo contenuto, varie tipologie a disposizione a seconda dell'esigenza



Punto di debolezza

Strutturalmente debole, sopporta poco le viti, poco resistente all'umidità

A - Peso specifico

400-650 kg/m³



B - Resistenza a trazione

Spessore 10 mm

≈ 0,4 N/mm²



C - Resistenza a flessione

Spessore 10 mm

≈ 13 N/mm²



D - Conduttività termica

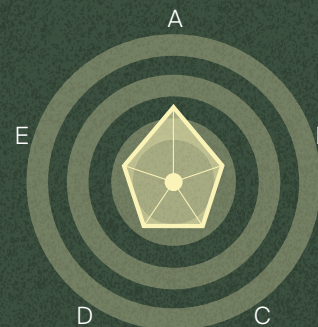
0,1-0,2 W/mK



E - Fascia di prezzo

Spessore 10 mm

≈ 8-10 €/m²



Modi di utilizzo



PANNELLO

Campi di utilizzo



DESIGN

Iconic *Un palco per Torremaggiore*

Il palco per l'auditorium delle scuole pubbliche di Torremaggiore è stato progettato e realizzato da We are Walden.

Interamente smontabile e sostenibile, per i basamenti modulari sono stati usati pannelli di truciolare ignifugo grezzo, materiale proveniente 100% da legno riciclato.

